

Gebrauchtwagen







Druckdatum: 18.05.2024





Preis: 19.990 € MwSt. ausweisbar

Fahrzeugnummer: 510527 IndeWal

Fahrzeugdaten

Aufbauart Limousine Erstzulassung 07/2021

Fahrzeugart Gebrauchtwagen Farbe blau (Nautic Blau) Getriebe Automatik Kilometerstand 17.121 km Kraftstoffart Elektro

Leistung 100 kW (136 PS)

Verbrauch und Umwelt

CO2-Effizienzklasse A+++*

AUTOHAUS FRITZLAR GMBH

Giessener Strasse 50 · 34560 Fritzlar

Tel.: 05622 98940 · Fax: 05622 989439 · info@autohaus-fritzlar.de



Gebrauchtwagen

Ausstattung

- Alufelgen
- ASR
- Berganfahrhilfe

- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Klimatisierung
- LED-Scheinwerfer
- Mittelarmlehne
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Regensensor
- Rückfahrkamera
- Servolenkung
- Tagfahrlicht
- Tempomat
- Wegfahrsperre

Antiblockiersystem (ABS)

Druckdatum: 18.05.2024

- Außenspiegel elektrisch
- Notbremsassistent
- Einparkhilfe
- Elektr. Fensterheber
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Keyless Go
- Lederlenkrad
- Metallic
- Mwst. ausweisbar
- Nebelscheinwerfer
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Spurhalteassistent
- Touchscreen
- Verkehrszeichenerkennung

AUTOHAUS FRITZLAR GMBH

Giessener Strasse 50 · 34560 Fritzlar

Tel.: 05622 98940 · Fax: 05622 989439 · info@autohaus-fritzlar.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner AUTOHAUS FRITZLAR GMBH.



Gebrauchtwagen

Beschreibung

Interne Fahrzeugnr.: 510527 IndeWal

- · Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Akustischer Fußgängerschutz (Außensound)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- · Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro
- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10 Display)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Bremsassistent
- B-Säulen schwarz Hochglanz (außen)
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
 Elektrische Schnellheizung (Quick
- Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
- Elektromotor 100 kW (cont. 57 kW)
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- · Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- · Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Fensterheber vorn elektr. mit Einklemmschutz
- Fernbedienung zur Aktivierung der Heizung/Klimaanlage
- Feststellbremse elektrisch
- · Getriebe für Elektrofahrzeug
- Heckleuchten LED
- Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging)
- Innenausstattung: Dekorleisten Silber / Schwarz (Grau)
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Karosserie: 5-türig
- Klimaautomatik
- Kombiinstrument digital
- Kopf-Airbag-System
- Ladekabel mit Schukostecker (Mode 2)
- Ladevorrichtung On-Board-Lader (7 kW)
- Lenkrad (Sport/Leder 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion
- LM-Felgen 6, 5x16 (5-Speichen, Bicolor)
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach
- Motor Starterknopf
- Navi-Paket
- Nebelscheinwerfer LED
- Opel Connect
- Parkpilotsystem hinten
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Reifen-Reparaturkit
- Rückfahrkamera mit 180 Umgebungsansicht
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Scheinwerfer LED
- Schließ-/Startsystem Keyless Open
- Seitenairbag vorn
- Sicht-Paket
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff / Ledernachbildung
- Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
- Stoßfänger Wagenfarbe
- Tagfahrlicht LED

AUTOHAUS FRITZLAR GMBH

Giessener Strasse 50 · 34560 Fritzlar

Tel.: 05622 98940 · Fax: 05622 989439 · info@autohaus-fritzlar.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner AUTOHAUS FRITZLAR GMBH.

Druckdatum: 18.05.2024



Gebrauchtwagen

- Technologie-Paket Park & Go
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Türgriffe innen verchromt
- USB-Schnittstelle hinten (2-fach)
- Wärmepumpe zur Reichweitenoptimierung
- 6 Lautsprecher

AUTOHAUS FRITZLAR GMBH

Giessener Strasse 50 · 34560 Fritzlar

Tel.: 05622 98940 · Fax: 05622 989439 · info@autohaus-fritzlar.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner AUTOHAUS FRITZLAR GMBH.

Druckdatum: 18.05.2024